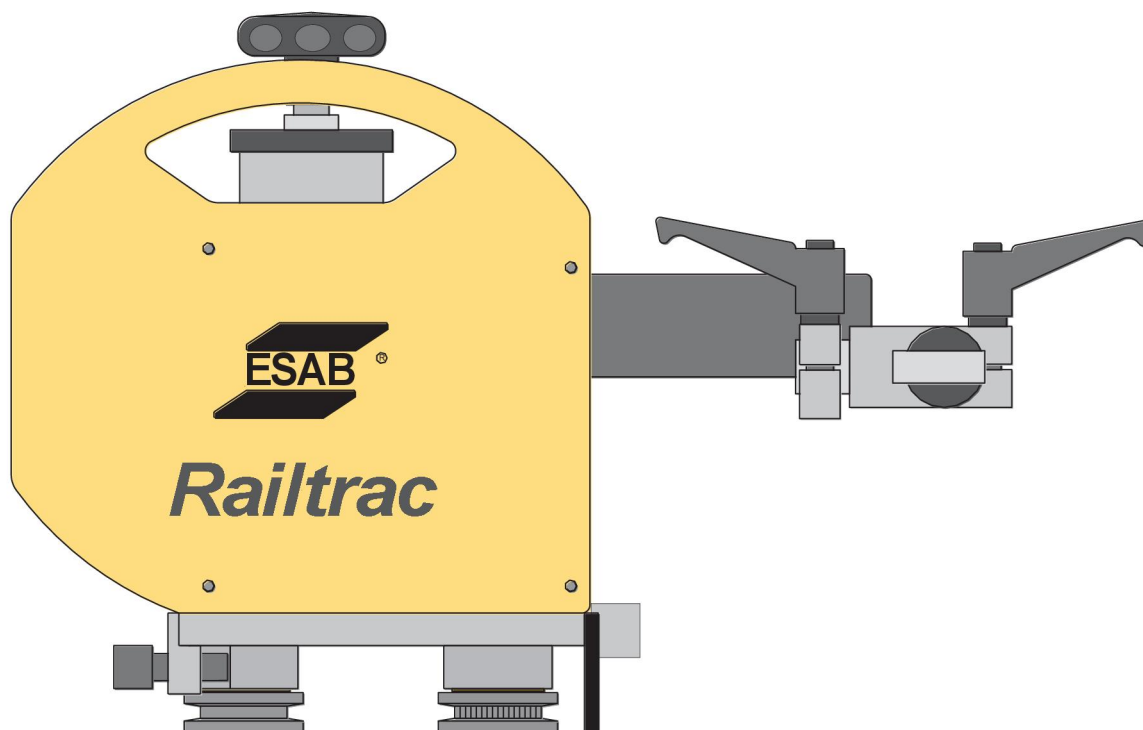




Railtrac[™] B42V



Instrukcijos



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Machinery Directive 2006/42/EC, entering into force 29 December 2009
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment
Welding carriage

Type designation
Railtrac B42V, from serial number 1638-xxx-xxxx (2016 w38)

Brand name or trade mark
ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA
Name, address, and telephone No:
ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 31 50 92 22

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:
Annex I - Machinery Directive 2006/42/EC – Risk Analysis
EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional Information:
Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date	Signature	Position
Gothenburg		Global Director Equipment
2016-10-31	Stephen Argo	

CE 2016

1	SAUGA	4
1.1	Simbolių reikšmė	4
1.2	Saugos priemonės	4
2	ĮVADAS	7
2.1	Techniniai duomenys	12
3	MONTAVIMAS	13
3.1	Jungtys	13
3.2	Surinkimas	13
4	EKSPLOATAVIMAS	15
4.1	Įkaitinimas	15
4.2	Nuotolinis skaitmeninio vielos tiekimo valdymas	15
4.3	Vežimėlio elektronika	16
4.4	Nuotolinio valdymo įrenginys	18
5	PRIEŽIŪRA	19
6	ATSARGINĖS DALYS	20
	UŽSAKYMO NUMERIAI	21
	PRIEDAI	22

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



PASTABA!

Gaminio naudojimo instrukcijas rasite pateiktoje USB atmintinėje.

1.2 Saugos priemonės

Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įranga, turi žinoti:
 - kaip ji veikia
 - avarinių išjungiklių vietas
 - jos funkcijas
 - susijusias saugos priemones
 - suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus
2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:
 - pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga
3. Darbo vieta turi būti:
 - tinkama tam tikslui
 - be skersvėjų

4. Asmeninės apsaugos priemonės:
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
 - Nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti
5. Bendrosios saugos priemonės:
 - Patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
 - Darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
 - Atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
 - Darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų



ĮSPĖJIMAS!

Virindami ir pjaudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus.
Virindami ir pjaudami imkitės atsargumo priemonių.



ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirties priežastis

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite atsižvelgdami į naudojimo instrukciją.
- Nelieskite veikiančių elektrinių dalių arba elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis arba šlapiais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo darbo vietos ir nuo grindų.
- Įsitikinkite, kad jūsų darbinė padėtis yra saugi.



ELEKTRINIAI IR MAGNETINIAI LAUKAI gali būti pavojingi sveikatai

- Suvirintojai, turinys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
- EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
- Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - Elektrodo ir darbinis kabelius nutiesti toje pačioje kūno pusėje. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta. Nebūkite tarp degiklio ir darbinio kabelių. Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną. Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.
 - Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.



DŪMAI IR DUJOS gali būti pavojingi sveikatai

- Nelaikykite galvos garų debesyje.
- Naudokite ventiliaciją, ištraukimą ties lanku arba abu, kad pašalintumėte smalkes ir dujas iš kvėpavimo zonos ir visos aplinkos.



ELEKTROS LANKO SPINDULIAI gali pažeisti akis ir nudeginti odą

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite aplinkinius įrengdami atitinkamus ekranus bei uždangas.



TRIUKŠMAS. Per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus

Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.

JUDANČIOS DALYS gali sužeisti

- Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarę ir tinkamai užfiksavę. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



- Prieš montuodami arba prijungdami įrenginį, sustabdykite variklį.
- Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (tiškai) gali sukelti gaisrą. Prieš tai patikrinkite, ar arti nėra degių medžiagų.
- Nenaudokite uždarytomis talpykloms.

GEDIMAS. Įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

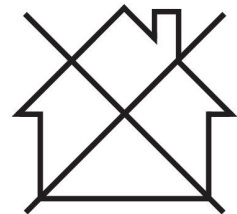
Šis gaminytis skirtas tik virinti lanku.

**ĮSPĖJIMAS!**

Nenaudokite maitinimo šaltinio užšalusiems vamzdžiams atšildyti.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.

**PASTABA!**

Nebenaudojamą elektroninę įrangą pateikite perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB gali pateikti visas reikalingas suvirinimo apsaugas ir priedus.

2 ĮVADAS

„Railtrac™ B42V“ – komponentų sistema, kurią konfigūruojant galima sukurti optimalų sprendimą mechanizuotam suvirinimui. Siekiant sumažinti su sudėtingomis aplinkomis susijusių problemų, daugelis mechaninių dalių pagaminta iš aliuminio arba nerūdijančio plieno. „Railtrac™ B42V“ skirta horizontalioms ir vertikaloms jungtims (aukštyr ir žemyn, kai reikia).

„Railtrac™ B42V“ ypatybės

- 42 V kintamąja srove arba akumuliatoriumi maitinama standartinė „Makita®“ 18 V sistema.
- Didelis ir mažas greitis viename įrenginyje.
- Mikroprocesoriumi valdomas elektronikos paketas atskirame įrenginio korpuse.
- Žingsninis variklis suvirinimo tiek tiesiais, tiek skersiniais judesiais funkcijai.
- Tik vienas kabelis į vielos padavimo įrenginį (nereikalingas, jei naudojamas akumuliatorius) ir vienas kabelis į nuotolinio valdymo įrenginį (jeigu naudojamas), tačiau galima naudoti be nuotolinio valdymo įrenginio.
- Jeigu nuotolinio valdymo įrenginys sugedęs, pamestas ar nenaudojamas, įrenginį galima programuoti ir valdyti tiesiogiai „Railtrac™“ aparato valdikliais.
- Du gero matomumo ekranai užtikrina gerą matomumą bet kokioje padėtyje.
- Nuotolinio valdymo įrenginyje programuojamas skersinių judesių šablonas ir judėjimo greitis, be to 5 standartinėmis programomis galima kontroliuoti įtampą ir vielos padavimo greitį.
- „Railtrac™“ ir nuotolinio valdymo įrenginio apsaugos nuo aplinkos veiksnių vertinimas yra IP44.
- Pasirinkite suvirinimą nuotolinio valdymo įrenginiu kairėje arba dešinėje, kad atitiktų vežimėlio judėjimą.

Tiesioginis prijungimas prie visų naujų modernių ESAB vielos padavimo įrenginių

„Railtrac™ B42V“ galima lengvai, be didelių modifikavimų prijungti prie daugumos ESAB vielos padavimo įrenginių. Su vielos padavimo įrenginiais reikia naudoti nuotolinio valdymo adapterius („Aristo® Feed 3004“, „Aristo® Feed 4804“, „Origo™ Feed 304“, „Origo™ Feed 484“ ir „Warrior™ Feed 304“).

Paprastai išsaugomos penkios programos

Galima saugoti penkias skirtingas programas. Kiekviena programa yra atskira ir ją galima pasirinkti pagrindinio įrenginio valdikliu arba nuotoliniu valdikliu.

Nuotolinis suvirinimo parametrų valdymas ir greitas programos perjungimas

Suvirinimo metu galima reguliuoti suvirinimo srovę (vielos padavimo greitį) ir įtampą (%). Taip pat paprasta keisti alternatyvias judėjimo programas, atsižvelgiant į suvirinimo padėtį.

Atsparūs programavimo įrenginiai su daugybe galimybių

Paprastais, logiškai sukurtais programavimo įrenginiais nustatomos penkių skirtingų programų reikšmės. Siekiant užtikrinti didžiausią galimą tikslumą ir suvirinimo kokybę, visi greičiai kalibruojami milimetrais (mm).

Nuotolinio valdymo įrenginys sudėtingiausioms aplinkoms

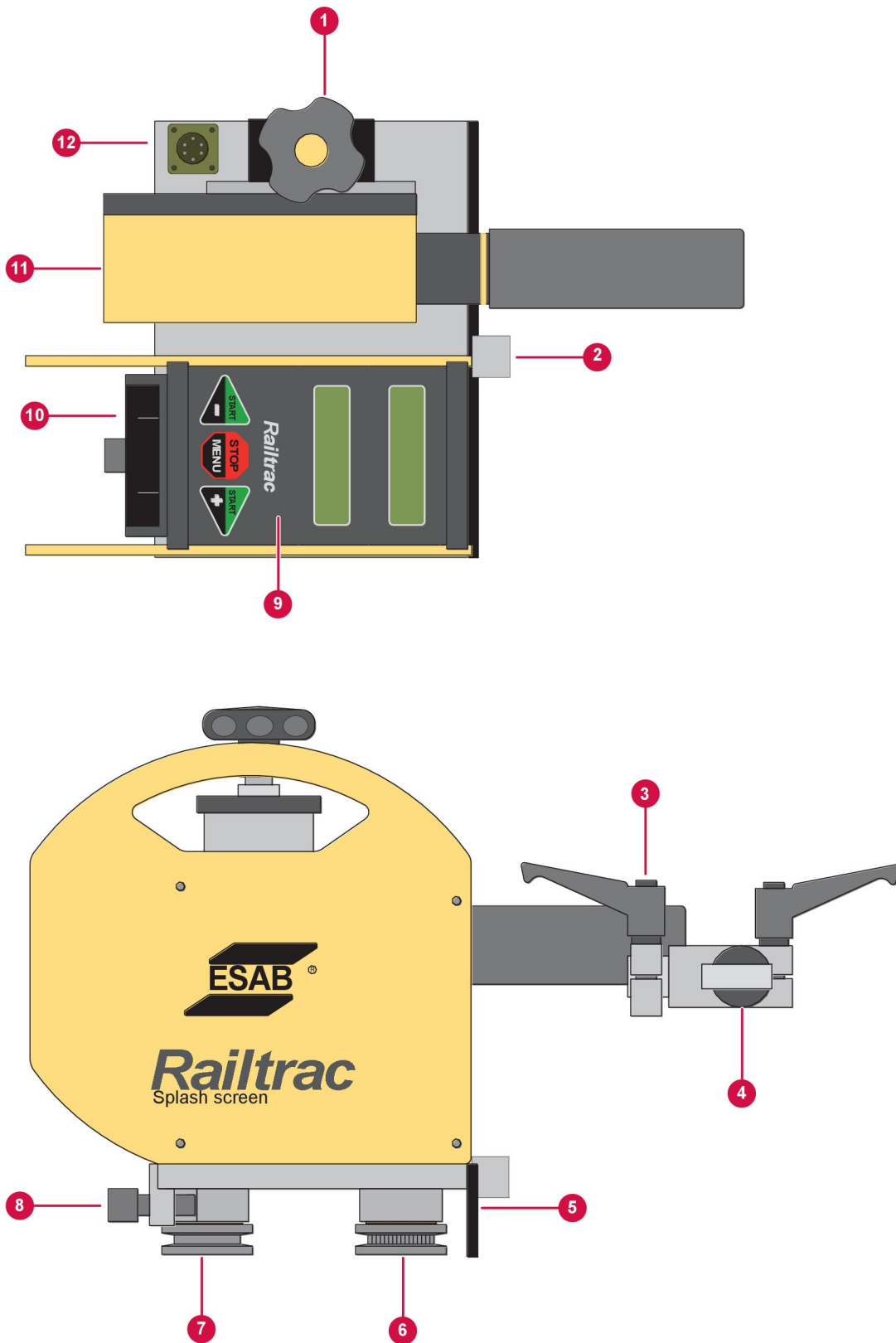
Naudodamas tvirtą ir lengvą nuotolinio valdymo įrenginį, kuris pateikiamas kartu su „Railtrac™ B42V“, operatorius gali pasiekti ir valdyti visas funkcijas, nepakeldamas suvirintojo skydelio. Skirtingų formų mygtukai, skirti:

- pradėti ir stabdyti,
- perjungti programą,
- judėjimo arba suvirinimo kryptis (pjojimo kryptis) nustatyti,

- judėjimo arba suvirinimo greičiui (plovimo greičiui) nustatyti,
- suvirinimo skersiniais judesiais pločiui nustatyti,
- nulinio linijos poslinkiui nustatyti,
- suvirinimo srovei (vielos padavimo greičiui) nustatyti,
- suvirinimo įtampai nustatyti.

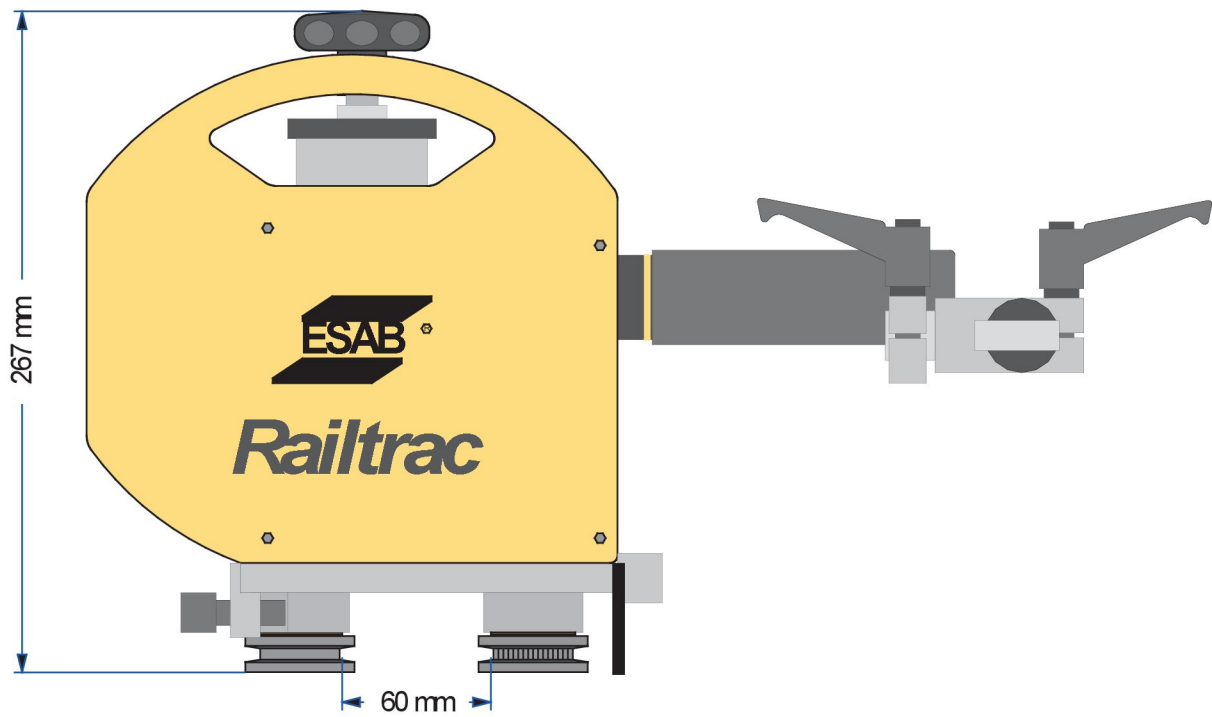
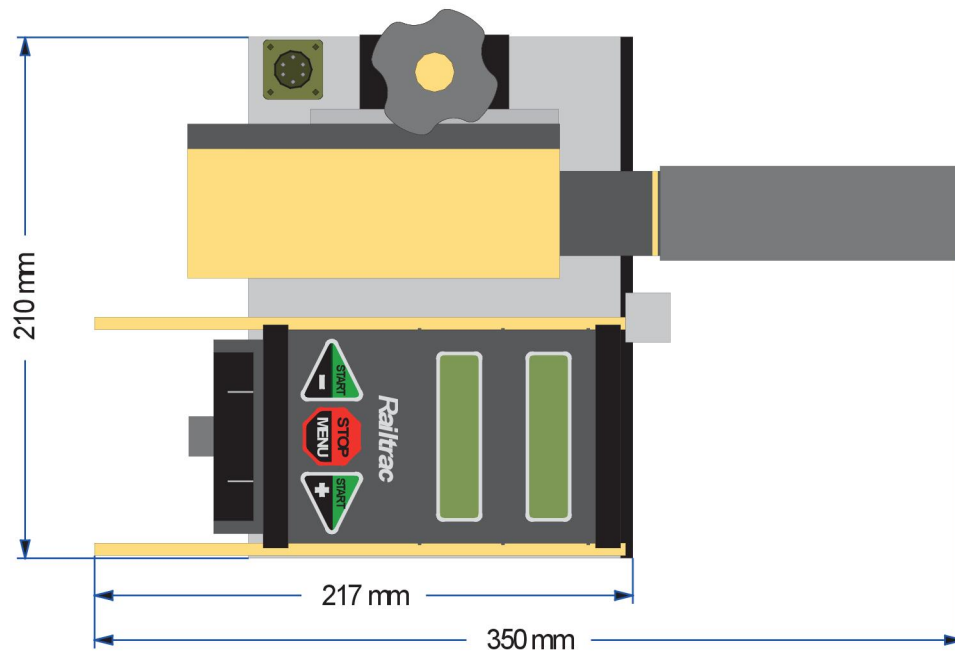
Bėgių sujungimo sistema, skirta standžioms arba lanksčioms bėgių jungtims

Pailginama „Railtrac™“ universali bėgių sistema leidžia tam pačiam traktoriui judėti lanksčiais bėgiais arba tais pačiais bėgiais sustiprintais standinimo juosta. Bėgių standinimo juosta tvirtinama prie esamų bėgio angų. Todėl galima suvirinti lygius arba išlenktus paviršius (min. 1 600 mm skersmens). Universali bėgių sistema yra švari, be traktoriaus varymo pavaros. Jei reikia ilgesnių bėgių, paprasta sujungti kelis bėgius.



1. Šliaužiklio aukščio reguliavimas
2. Atraminio ratuko laikiklis
3. Grubaus šoninio ir aukščio reguliavimo kronšteinas
4. Universalus degiklio laikiklis
5. Apsauginė plokštė
6. Varomieji ratukai (2 vnt.)
7. Fiksavimo ratukas
8. Fiksavimo varžtas
9. Elektronika
10. Akumulatoriaus laikiklis
11. Suvirinimo skersiniais judesiais mechanizmas
12. Suvirinimo skersiniais judesiais mechanizmo jungtis

Matmenys



2.1 Techniniai duomenys

Maitinimo įtampa	24–70 V nuolatinė srovė
	20–50 V kintamoji srovė
	18 V akumuliatorius (pasirinktinai)
Energijos sąnaudos	maks. 50 W
Akumuliatoriaus veikimo laikas	3–4 val. (5 Ah)
Svoris	8 kg (17,63 sv.)
Vežimėlio matmenys (l × P × A)	210 × 360 × 270 mm (8,26 × 14,17 × 10,62 col.)
Min. bėgio išlenkimo skersmuo	Ø 1 600 mm (62,99 col.)
Magnetinio / vakuuminio priedo maks. temp.	70 °C / 90 °C (158 °F / 194 °F)
Maks. naudingoji apkrova	10 kg (22,04 sv.)
Maks. naudingoji apkrova su akumuliatoriumi	5 kg (11,02 sv.)
Šliaužiklio aukščio reguliavimas	+/- 45 mm (± 1,77 col.)
Vežimėlio greitis	0,4–25 mm/s (0,01–0,98 col./s)
Didelis vežimėlio greitis	30 mm/s (1,18 col./s)
Didelis greitis su akumuliatoriumi	25 mm/s (0,98 col./s)
Suvirinimo ilgis – automatinis grįžimas	10–9999 mm. Leistinas nuokrypis ±1 mm (0,39–393,66 col. Leistinas nuokrypis ±0,04 col.)
Skersinio degiklio perstatymo greitis	10–50 mm/s (0,39–1,97 col./s)
Suvirinimo skersiniais judesiais šablonas	3
Suvirinimo skersiniais judesiais plotis	0–30 mm (0–1,18 col.)
0 linijos reguliavimas	± 30 mm (± 1,18 col.)
Mechaninis šoninis reguliavimas	± 40 mm (± 1,57 col.)
Bendrasis skersinis judėjimas	80 mm (3,15 col.)
Suvirinimo skersiniais judesiais stovėjimo laikas	0,0–5,0 s
Programos	5
Nuotolinio valdymo įrenginio vielos padavimo greitis ir V (atskiras reguliavimas kiekvienoje programoje)	ESAB 0–10 V
Saugos klasė	DIN40050
Gaubto apsaugos klasė	IP44

3 MONTAVIMAS

Montavimo darbus turi atlikti profesionalas.

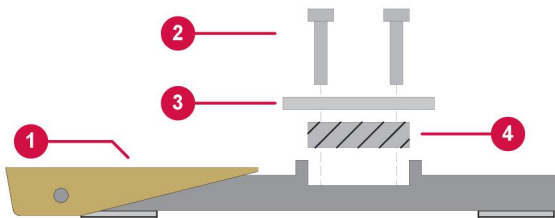
3.1 Jungtys

ESAB informacija ir brėžiniai.

3.2 Surinkimas

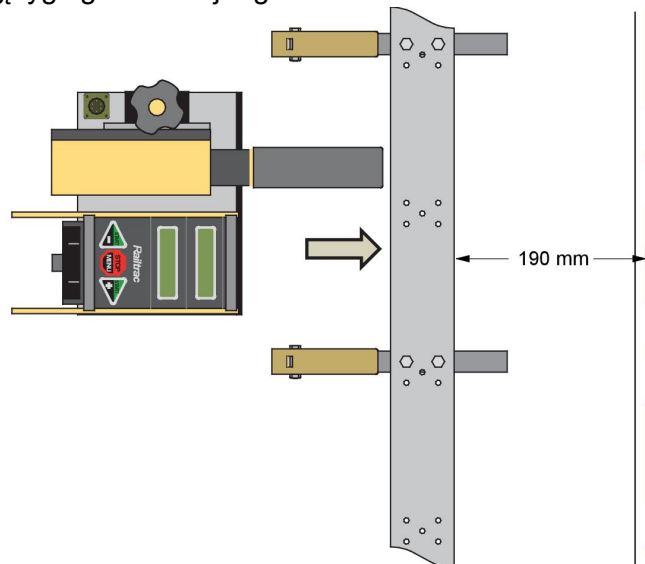
Jei norite surinkti laikiklius, vežimėlį, degiklio laikiklį ir prijungti prie valdymo dėžės, atlikite šiuos veiksmus.

1. Surinkite magnetinius laikiklius ant aliuminio bėgio.
Pasirenkama: pritvirtinkite standinimo juostą.

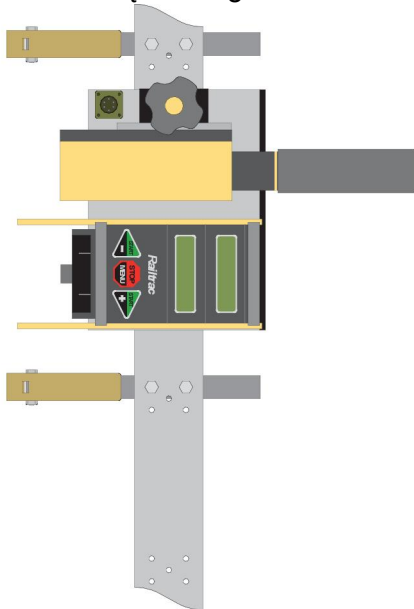


- | | |
|-----------------------|------------------------------------|
| 1. Pavertimo magnetas | 3. Lenkimo bėgis |
| 2. Tvirtinimo varžtai | 4. Standinimo juosta (pasirenkama) |

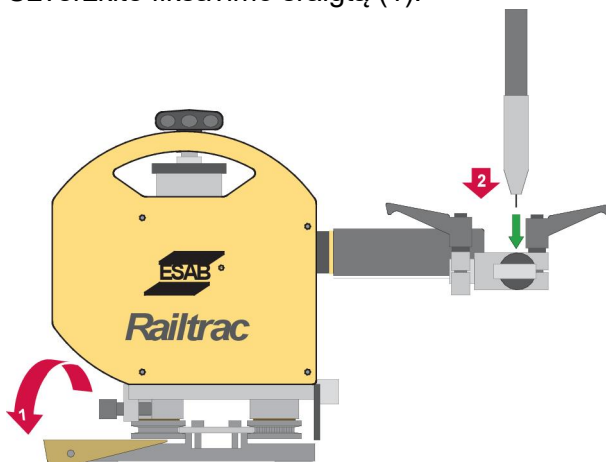
2. Nustatykite bėgį lygiagrečiai su jungtimi.



3. Uždėkite vežimėlį ant bėgio.



4. Užveržkite fiksavimo sraigatą (1).



5. Prijunkite nuotolinio valdymo įrenginį prie vežimėlio ir valdymo kabelį prie ESAB vielos padavimo įrenginio. Kai nenaudojate vielos padavimo įrenginio, naudokite akumuliatorių.
6. Pritvirtinkite degiklį ir nustatykite tinkamą padėtį (2).
7. Pritvirtinkite bėgį vielą ar kitaip, kad nenukristų.

4 EKSPLOATAVIMAS

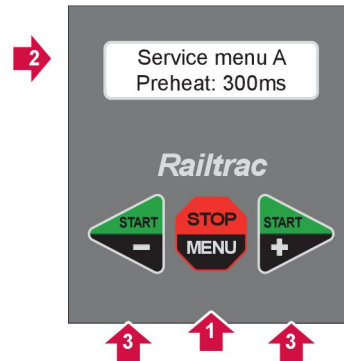
Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!

4.1 Įkaitinimas

Pirmasis aptarnavimo meniu yra *Įkaitinimas*. Vežimėlio paleidimo delsa pradėjus virinti.

WFS = Vielos tiekimo greitis

1. Palaikykite nuspaudę **Stop** 6 sekundes, kad įjungtumėte aptarnavimo meniu A.
2. Pasirodžius ekranui, atleiskite mygtuką **Stop Aptarnavimo meniu A**. Elektronika liks aptarnavimo meniu 5 sekundes po paskutinio mygtuko paspaudimo.
3. Numatytoji vertė yra 300 ms. Spauskite **+** arba **-**, kad koreguotumėte vertę.



4.2 Nuotolinis skaitmeninio vielos tiekimo valdymas

Nuotolinio valdymo išvestimi (0–10 V) galima koreguoti maksimalią vielos tiekimo greičio ir įtampos vertę. Maksimali vertė yra 0,5 V mažesnė už V_{in} (10 V) dėl optinės tvarkyklės įtampos kryčio.

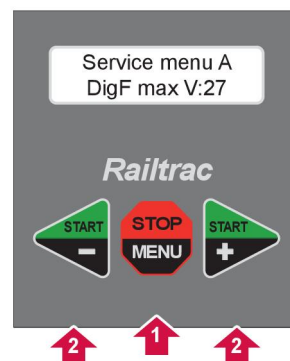
Vielos padavimo greičio (WFS) nustatymas

1. Vieną kartą paspauskite **Menu**. Ekране pasirodo: *DigF max WFS*
2. Spauskite **+** arba **-**, kad koreguotumėte vertę. Skalės vertė: 1 - 40. Didesnė vertė padidina išvestį.



Įtampos (V) nustatymas

1. Laikykite nuspaudę **Menu**, kol *DigF max V* rodoma ekrane.
2. Spauskite **+** arba **-**, kad koreguotumėte. Skalės vertė: 1 - 40. Didesnė vertė padidina išvestį.



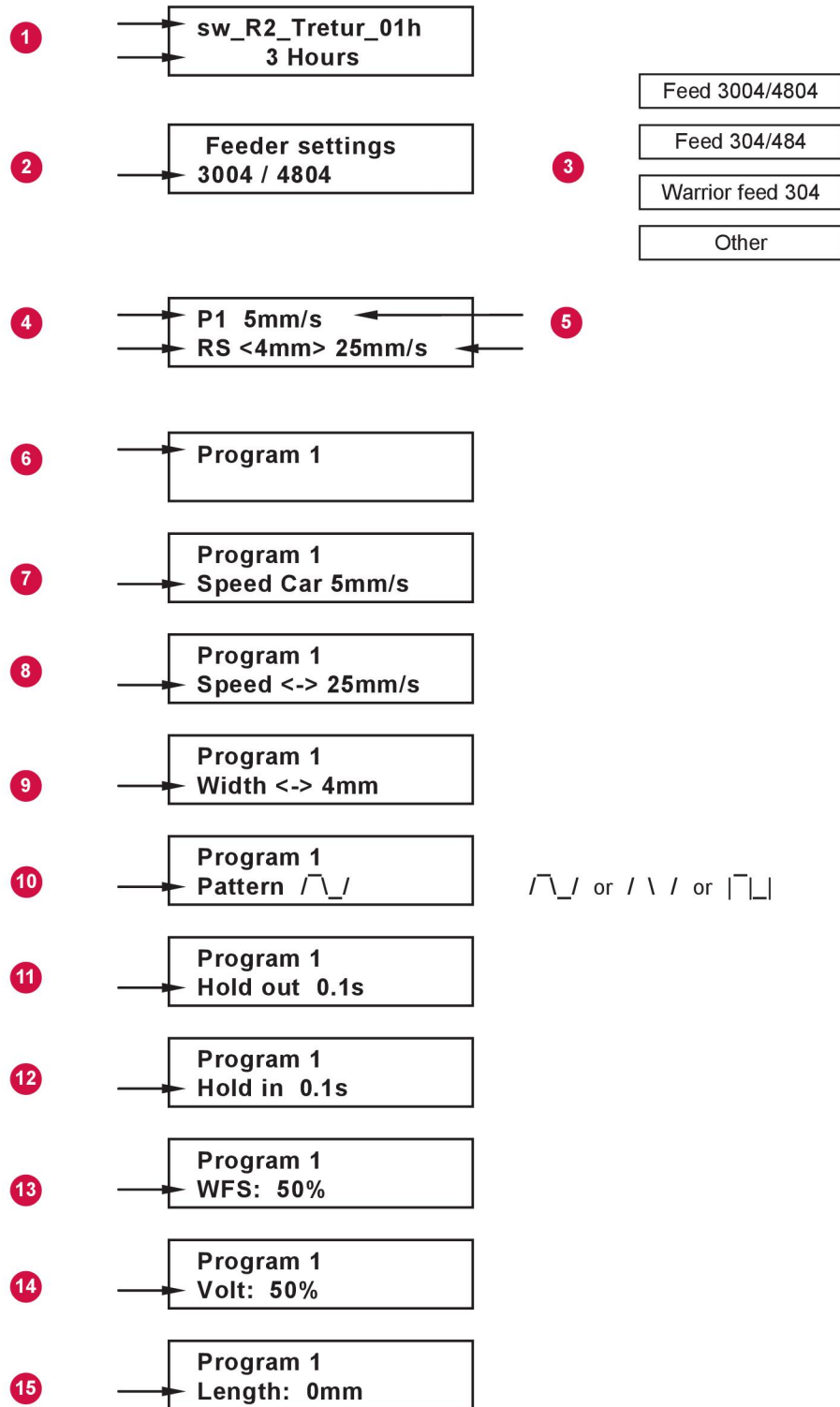
Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!

4.3 Vežimėlio elektronika

	1	Pradėti („Start“) kairėn	<p>Vienas paspaudimas: pradėti į kairę nevirinant</p> <p>Du paspaudimai: pradėti į kairę virinant</p> <p>Paspausti 2 sekundes: pradėti greitai judant į kairę</p> <p>Vienas paspaudimas pradėjus: mažinti vežimėlio greitį</p>
	2	Meniu / stabdyti („Menu/Stop“)	<p>Prieš pradėdant: programavimo parametų parinkiklis. Mirksintis ekranas rodo, kad veikia programavimo režimas. Reguluokite parametrus mygtukais + ir -.</p> <p>Pradėjus: stabdyti vežimėlį ir suvirinimą.</p> <p>Jei veikia funkcija Ilgis: paspauskite 3 sekundes, kad nustatytumėte pradžios padėtį. Ekране rodomas 0.</p>
	3	Pradėti („Start“) dešinėn	<p>Vienas paspaudimas: pradėti į dešinę nevirinant</p> <p>Du paspaudimai: pradėti į dešinę virinant</p> <p>Paspausti 2 sekundes: pradėti greitai judant į dešinę</p> <p>Vienas paspaudimas pradėjus: didinti vežimėlio greitį</p>

Meniu

Programa	Nuo P1 iki P5 „Railtrac™“ galima saugoti 5 skirtingas programas.
Vežimėlio greitis	0,4–25 mm/s (0,01–0,98 col./s)
Suvirinimo skersiniais judesiais greitis	10–50 mm/s (0,39–1,97 col./s)
Suvirinimo skersiniais judesiais plotis	0–30 mm (0–1,18 col.)
Šablonas	3
Sulaikymo laikas išorėje	0,0–5,0 s
Sulaikymo laikas viduje	0,0–5,0 s
WFS	Vielos padavimo greitis 1–99 % (tik ESAB vielos padavimo įrenginiuose)
Įtampa	1–99 % (tik ESAB vielos padavimo įrenginiuose)
Ilgis	10–10 000 mm (0,39–393,70 col.) – nustatytas suvirinimo ilgis. Baigęs vežimėlis dideliu greičiu grįžta atgal į pradinę padėtį. 0 mm (0 col.) = funkcija išjungta.



1. Programinės įrangos versija / darbo valandos
2. Prijungtas vielos padavimo įrenginys
3. 4 nustatymai. Pasirinkite mygtuku **Pradėti dešinėn**
4. Numatytasis nustatymas: programos numeris / RS = suvirinimas dešinėje pusėje
5. Numatytasis nustatymas: Vežimėlio greitis / suvirinimo skersiniais judesiais plotis, suvirinimo skersiniais judesiais greitis
6. 1 meniu : programos numeris
7. 2 meniu : vežimėlio greitis
8. 3 meniu : suvirinimo skersiniais judesiais greitis
9. 4 meniu : suvirinimo skersiniais judesiais plotis
10. 5 meniu : suvirinimo skersiniais judesiais šablonas
11. 6 meniu : suvirinimo skersiniais judesiais sulaikymo laikas (sulaikymas išorėje)
12. 7 meniu : suvirinimo skersiniais judesiais sulaikymo laikas (sulaikymas viduje)
13. 8 meniu : Vielos tiekimo greitis
14. 9 meniu : įtampa
15. 10 meniu : suvirinimo ilgis. 0 mm > ilgis / automatinis grįžimas išjungtas

4.4 Nuotolinio valdymo įrenginys

	1		Perjungimas
	2	Sustabdymas	
	3	Suvirinimo skersiniais judesiais pločio mažinimas	WFS-
	4	Vienas paspaudimas: pradėti aukštyn su lanku Du paspaudimai: pradėti greitai judant aukštyn Vienas paspaudimas pradėjus: didinti greitį	didinti įtampa
	5	0 linijos į vidų	
	6	Vienas paspaudimas: pradėti žemyn su lanku Du paspaudimai: pradėti greitai judant žemyn Vienas paspaudimas pradėjus: mažinti greitį	mažinti įtampa
	7	Mažinti programą	Mažinti meniu
	8	Didinti programą	Didinti meniu
	9	0 linija į išorę	
	10	Suvirinimo skersiniais judesiais pločio didinimas	WFS+

5 PRIEŽIŪRA



PASTABA!

Jeigu garantiniu laikotarpiu klientas pats bando pašalinti bet kokius įrenginio gedimus, visos tiekėjo garantijos nustoja galioti.

Kasdienė priežiūra

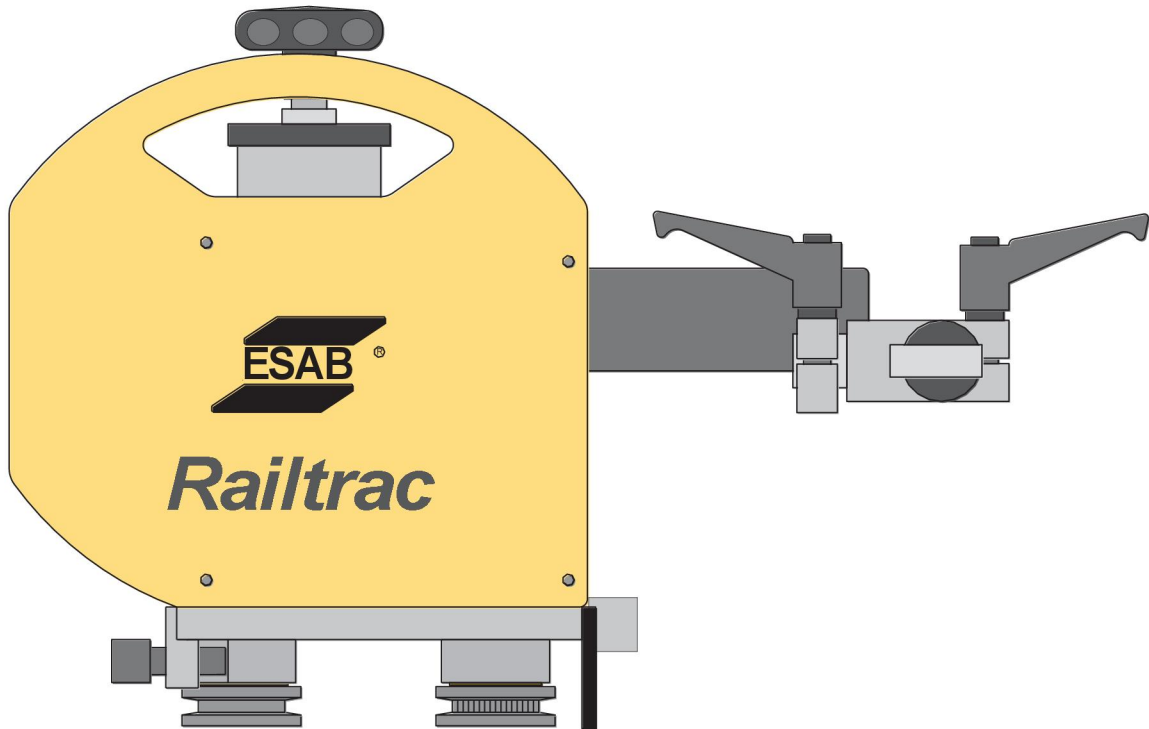
- Patikrinkite, ar visi kabeliai ir kištukai nesugadinti.
- Nuvalykite magnetą, vakuumo gaubtus ir oro žarnas bei patikrinkite, ar jie nepažeisti.
- Patikrinkite, ar nepažeistas bėgis.
- Nuvalykite vežimėlį ir degiklio laikiklį.

6 ATSARGINĖS DALYS

Atsarginės dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. galinį šio dokumento viršelį. Užsakydami dalis, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, tipą ir atsarginių dalių sąraše nurodytą užsakymo numerį. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

Priežiūros ir remonto darbus privalo atlikti kvalifikuotas specialistas, o elektros darbus – tik kvalifikuotas elektrikas. Naudokite tik rekomenduojamas atsarginės dalis.

UŽSAKYMO NUMERIAI

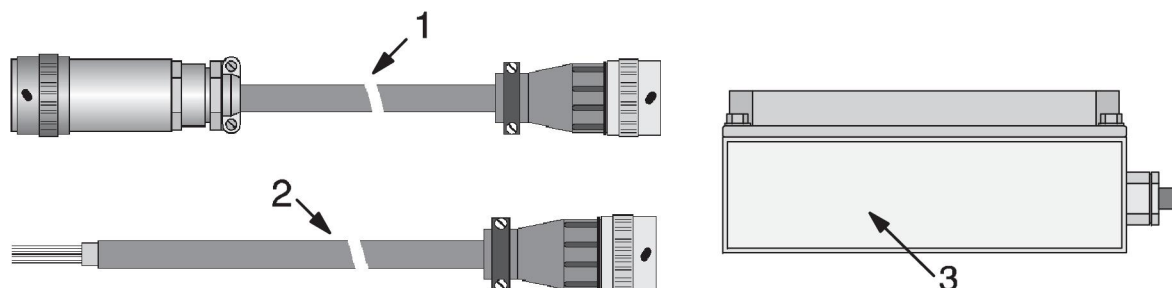


Ordering no.	Denomination	Product	Notes
0398 146 016	Welding tractor	Railtrac™ B42V	
0463 467 001	Spare parts list	Railtrac™ B42V	

Techninę dokumentaciją rasite svetainėje adresu www.esab.com.

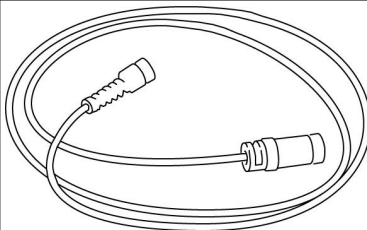
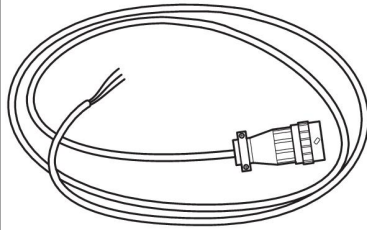
PRIEDAI



1.	0457 360 880	Control cable (12p- 23p) Railtrac™ - MEK	
2.	0457 360 886	Universal connection cable 12-pin plug	
3.	0457 467 880	Transformer 230/36 V AC with 12-pin plug	
	0457 467 882	Transformer 115 V AC	



The work piece tractor is mounted on the rail. The light flexible aluminium rail can be used on objects that are flat, curved or round and can be fitted to the surface in different ways. It is supplied in standard 2.5 metre lengths and can be extended to any required length. The rail can be mounted permanently on the work object or temporarily fixed with magnets or vacuum fixtures. It may also be attached to the outside or inside of a tube. A stiffener bar may be used to stiffen the flexible rail. Rails for tubes can be purchased at ESAB distributors.

0398 146 115	Flexible alu rail 2.5 metres	
0398 146 119	Flexible alu rail 5 metres	
0398 146 112	Flexible alu rail 2.5 metres with 8 magnets (FlipMag)	
0398 146 113	Flexible alu rail 2.5 metres with vacuum attachments	
0398 146 116	Stiffener bar 2.5 metres	
0398 146 100	Flip magnetic attachment at least 8 pcs per 2.5 metres	
0398 146 104	Vacuum attachment 90°, at least 4 pcs per 2.5 metres	
0398 146 105	Vacuum attachment 200°, at least 4 pcs per 2.5 metres	
0398 146 114	Screw attachment for stiffened rail at least 8 pcs per 2.5 metres	

0398 145 211	<p>Floating welding head A floating welding head holds the torch of the welding or cutting equipment at a constant height above the surface during the work.</p> <p>To enable correct weaving motions even in troublesome positions the weaving unit can be fitted with supports for turning and tilting.</p>	
0398 145 106	<p>Torch holder universal Ø15-30 mm System features different torch holders for different torches and applications. Railtrac™ B42V comes with a universal torch holder (Ø10-22 mm) and adjusters as standard.</p>	
0398 145 101	<p>Torch holder for ESAB PSF torches</p>	
0398 145 202	<p>Tilt bracket Railtrac™ B42V The tilt bracket enables the Railtrac™ to weave when welding fillet joints. It is mounted between drive and weaving unit. The weaving unit can be tilted from 0 to 60 degrees.</p>	Release in November 2016
0398 145 203	<p>Turning bracket B42 The turning bracket is used to change the angle of the weaving unit at ±22 degrees from travel direction.</p>	Release in November 2016
0398 145 211	<p>Floating head This component helps maintain constant stick-out at the welding torch or cutting torch.</p>	
0457 467 880	<p>Transformer 230 V AC</p>	
0457 467 882	<p>Transformer 115 V AC</p>	
0457 360 880	<p>Connection cable ESAB, 12 + 23-pin</p>	
0457 360 886	<p>Connection cable universal, for start/stop wire feeder, only with 12-pin</p>	
0398 146 120	<p>Quick-extension bracket for flexible rail The quick-extension bracket facilitates rapid mounting and dismounting when using two rails.</p>	

0457 468 074	Battery 18 V / 5 Ah Makita®	
0457 468 072	Battery charger 230 VAC Makita®	

For local purchase at hardware store Makita®

196673-6	BL1850 18 V 18 V 5.0 Ah Li-ion.	
195585-0	DC18RC 14,4 V - 18 V Charger for 14,4 V - 18 V batteries.	

Cable key function diagram

Cable key and function diagram for Railtrac B42V									Functions controlled by Railtrac B42V		
Feeder unit	Brand	0457 360 880	0457 360 886	0457 468 074	0465 451 881	0459 681 880	0457 467 880	0457 467 882	Voltage	WierFeed Speed	Weld On/Off
Feed 304, 848; M12	ESAB	X							--	X	X
Feed 304, 484; M13	ESAB	X							X	X	X
Feed 3004,4804; MA 23,MA24,MA 25, U6	ESAB	X				X			X	X	X
Warrior™ Feed 304	ESAB	X			X				X	X	X
Universal Feeder	?		X	X Alt 1			X Alt 2	X Alt 3	-	-	X
Description of Accessories		Cable 23 pins for Railtrac B42V	Control cable Universal	Battery 5h	Remote adapter kit Railtrac/Miggytrac	Remote adapter kit RA 23 Can for Railtrac/miggytrac	Transformer 230 VAC	Transformer 115 VAC			



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

